ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТАРА СПЕЦИАЛЬНАЯ ДЕРЕВЯННАЯ

Общие технические условия

ОСТ4 ГО.417.202

Редакция 1-77

Издание официальное

УДК Группа Д71

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТАРА СПЕЦИАЛЬНАЯ ДЕРЕВЯННАЯ ОСТ4 ГО.417.202
Общие технические условия

(4) "Проверен в 1983г. Срок действия продлен до 1 июля 1989г."

Директивным письмом организации от 16 декабря 1977 г. № 017-107/К/803 срок действия установлен с 1.07.1979 г. до 1.07.1984 г.

Настоящий стандарт распространяется на специальную деревянную тару, предназначенную для упаковывания, длительного хранения и транспортирования изделий радиоэлектронной аппаратуры.

В стандарте учтены требования комплекса стандартов "Мороз-5", предъявляемые к группам упаковываемых изделий.

(5) **При организации на предприятии Государственной приемки продукции необходимо руководствоваться требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 26964-86.**

1.1. Тара должна изготавливаться следующих типов:

I - с выдвижной крышкой по ГОСТ 14225-~~69, 77~~ 83 (5)

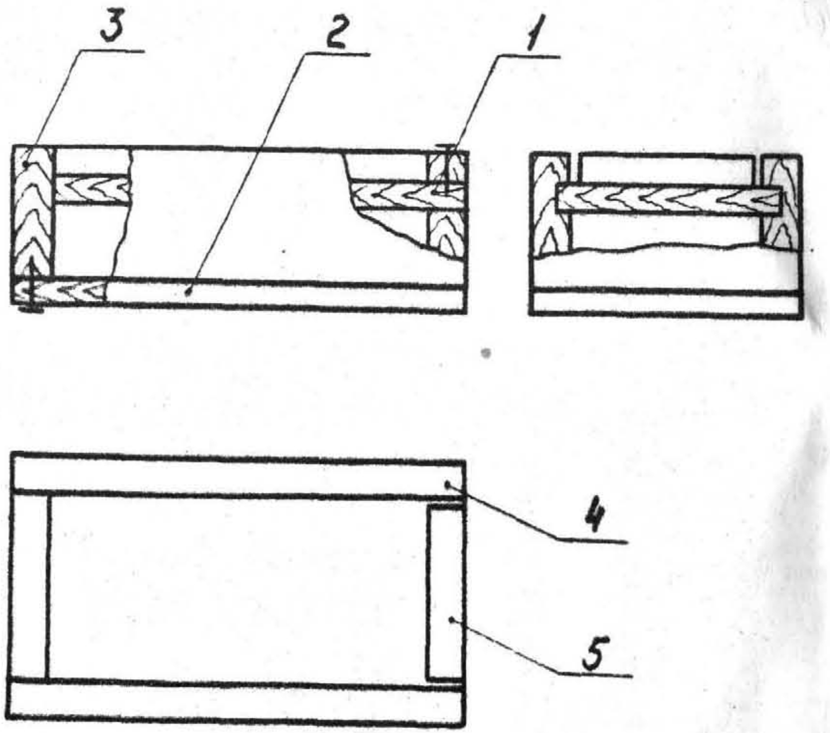
II - с откидной плоской крышкой по ГОСТ 14225-~~69~~ 77 83 для изделий массой до 20 кг;

III - с откидной объемной крышкой по ГОСТ 14225-~~69~~ 77 83

- исполнение 1 - для изделий массой до 20 кг; (5)
- исполнение 2 - для изделий массой до 80 кг;

IУ - со съемной крышкой для изделий массой до 80 кг.

1.2. Конструкция и внутренние размеры тары типа 1
олжны соответствовать черт. 1 и табл. 1 настоящего стан-
арта.



1 - крышка; 2 - дно; 3 - торцевая стенка; 4 - боковая стенка; 5 - планка-ручка

Черт. 1

Т а б л и ц а 1

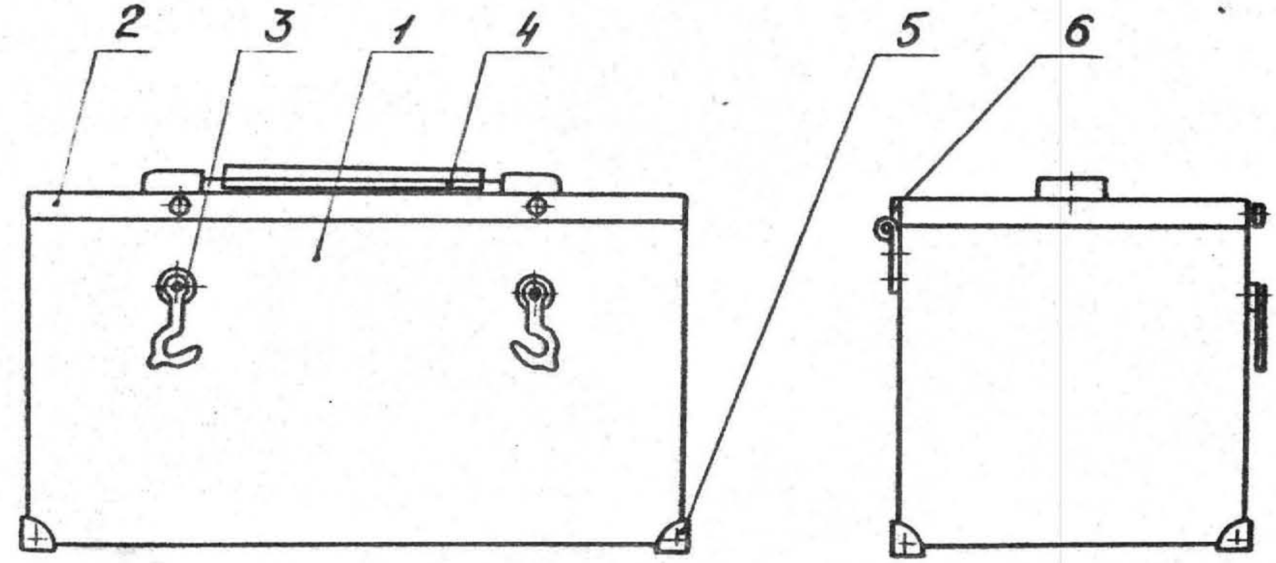
мм

Длина	Ширина
190	95 142 190
228	190
253	190
266	190 228
285	190 228
304	190 228
342	190 228 253
380	142 190 228
442	190 285
475	190 285

Пример условного обозначения тары типа 1 с длиной - 285 мм, шириной - 190 мм и высотой - 42 мм:

Тара 1 - 285х190х42 ОСТ4 ГО.417.202.

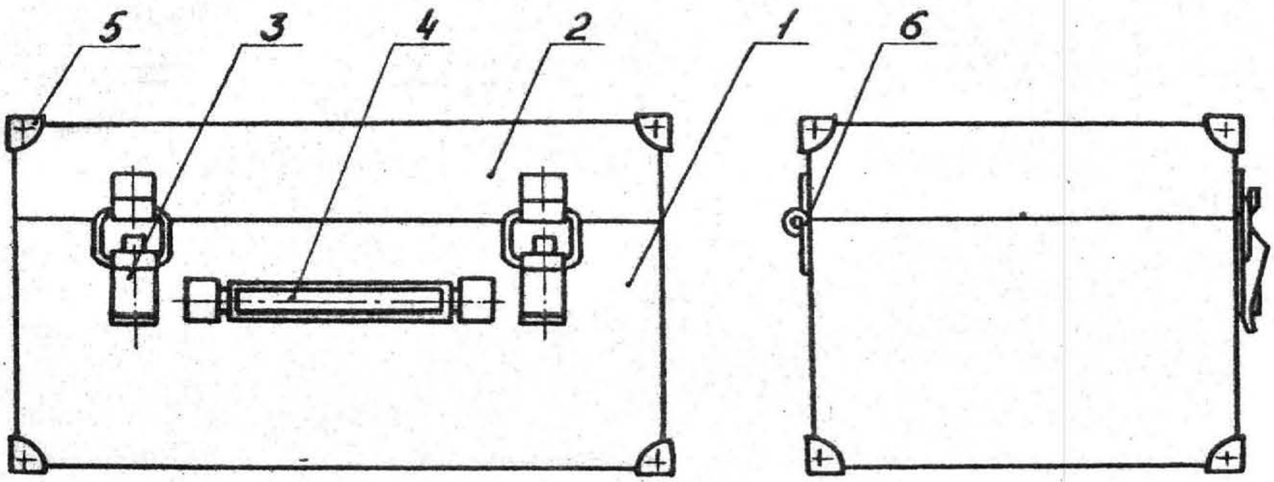
1.3. Конструкция и внутренние размеры тары типа II должны соответствовать черт. 2 и табл. 2 настоящего стандарта.



1 – корпус; 2 – крышка; 3 – запор (замок); 4 – ручка; 5 – уголок; 6 – петля

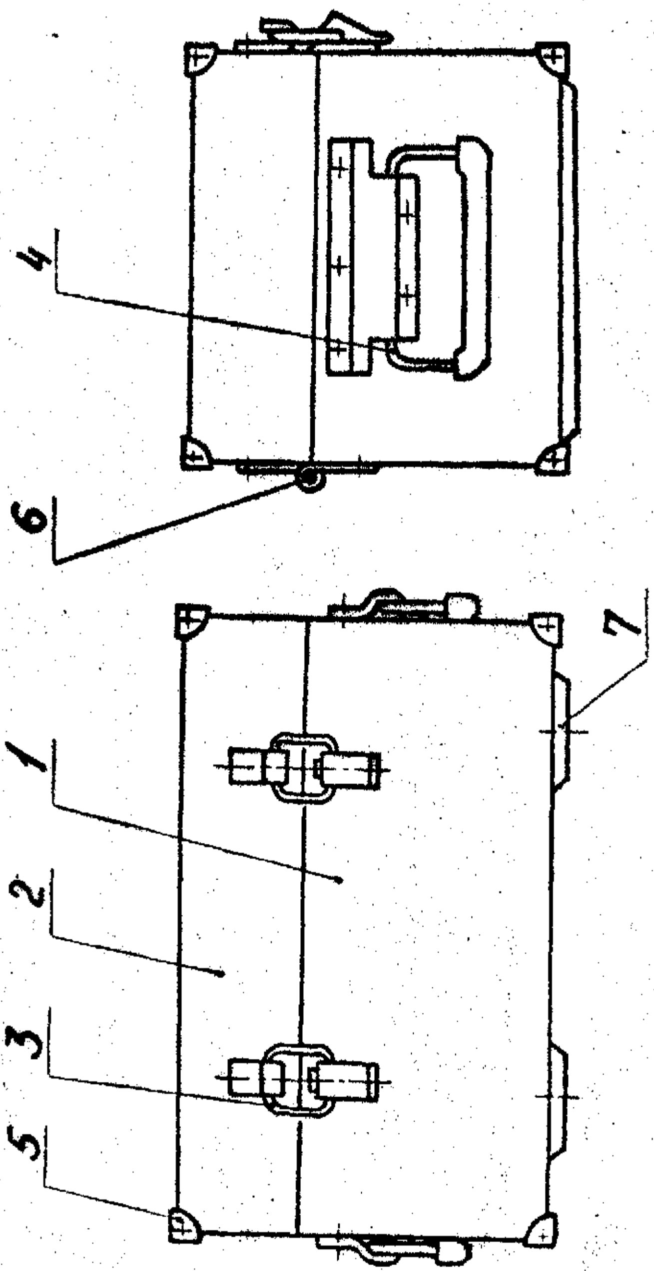
Черт. 2

1.4. Конструкция и внутренние размеры тары типа III, исполнение 1 и 2, должны соответствовать черт. 3 и 4, табл. 2 настоящего стандарта.



1 – корпус; 2 – крышка; 3 – замок; 4 – ручка; 5 – уголок; 6 – петля

Черт. 3



1 – корпус; 2 – крышка; 3 – замок; 4 – ручка; 5 – уголок;
6 – петля; 7 – планки-полозки

Черт. 4

Таблица 2

мм

Тип II и III, исполнение 1		Тип III, исполнение 2	
Длина	Ширина	Длина	Ширина
304	190 228 285	342	190 228 342
342	190 228 285 342	380	190 253 285 342
403	228 285 317 342 380	413	317 413
		442	190 317 380
442	190 285 380	475	285 342 380 442 475
475	190 228 285 342	506	190 253 285 380 ~~475~~ 442 506
506	190 253 285 380 442 506	570	253 ~~285~~ 342 ~~335~~ ~~413~~ 380 ~~475~~ 506
570	253 342 380		

Продолжение табл. 2

мм

Тип II и III, исполнение 1		Тип III, исполнение 2	
Длина	Ширина	Длина	Ширина
570	506	~~570~~	~~532~~
651	342		~~570~~
	442	~~611~~	~~342~~
	506		~~442~~
	570		~~506~~
			~~532~~
			~~570~~
		651	~~304~~
			342
			~~380~~
			~~413~~ [442]
			~~475~~
			~~532~~ [506]
			~~611~~ [570]
		684	342
			380
			442
			506
			570
			651
			684
		760	475
			532
			570
			611
			684
			~~475~~
			~~532~~
			~~570~~
			~~611~~

Продолжение табл. 2

мм

Тип II и III, исполнение 1		Тип III, исполнение 2	
Длина	Ширина	Длина	Ширина
		~~760~~	~~684~~
		840	475
			570
			651
			684
			760
		912	506
			570
			651
			684
			760
		1026	570
			651
			760
		1140	570
			684
			760

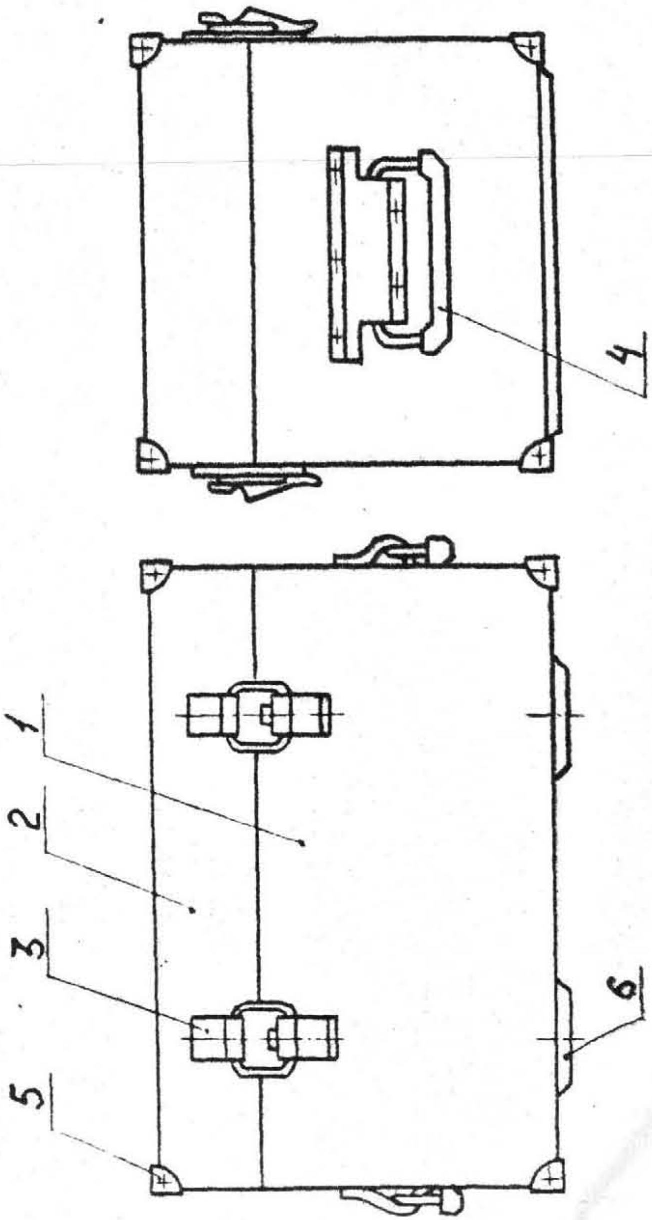
Пример условного обозначения тары типа II с длиной - 342 мм, шириной - 190 мм и высотой - 217 мм:

Тара II - 342x190x217 ОСТ4 ГО.417.202;

- тары типа III, исполнение 2 с длиной - 912 мм, шириной - 506 мм и высотой - 506 мм:

Тара III - 2 - 912x506x506 ОСТ4 ГО.417.202.

1.5. Конструкция и внутренние размеры тары типа 1У должны соответствовать черт. 5 и табл. 3.



1 – корпус; 2 – крышка; 3 – замок; 4 – ручка; 5 – уголок;
6 – планки-полозки

Черт. 5

Таблица 3

мм

Длина	Ширина	Длина	Ширина
570	228	912	442
	342		532
	380		611
	542		760
634	380	950	442
	542		570
	611		840
684	380		950
	542	972	570
	570		684
760	442		840
	532		912
	570	1140	570
	611		684
840	442		760
	570		840
	760		912

Пример условного обозначения тары типа 1У с длиной – 760 мм, шириной – 532 мм и высотой – 475 мм:
Тара 1У – 760х532х475 ОСТ4 ГО.417.202.

1.6. Внутренняя высота тары должна выбираться из следующего ряда чисел: 42, 50, 71, 76, 84, 95, 114, 126, 142, 152, 162, 171, 190, 217, 228, 253, 266, 271, 285, 304, 335, 342, 380, 403, 413, 442, 475, 506, 532, 542, 570, 611, 634, 684, 711, 760, 912, 972.

1.7. В технически обоснованных случаях допускается устанавливать размеры тары, отличающиеся от приведенных в табл. 1–3 и п. 1.6, исходя из габаритных размеров упаковываемых изделий и в соответствии с ГОСТ 21140–75.

1.8. Толщина деталей тары в зависимости от массы упаковываемых изделий и размеров тары выбирается по ГОСТ 14225-~~69~~. ~~77~~ (2) 83. (5)

1.9. Ширина деталей тары типа I должна быть не менее 40 мм.

Для тары типов II-IУ ширина крайних дощечек в щитках дна и крышки, а также деталей, к которым крепится арматура, должна быть не менее 75 мм, остальных - не менее 60 мм.

1.10. Соотношение высоты крышки и корпуса тары типов III и IУ устанавливается из удобства пользования упаковываемыми изделиями.

Рекомендуемое соотношение высоты крышки и корпуса 1:2.

1.11. В зависимости от характера упаковываемых изделий в таре должны быть предусмотрены внутренние перегородки, гнезда, вкладыши, амортизаторы, обеспечивающие сохранность изделий.

1.12. Тара должна иметь устройства для пломбирования по ГОСТ 18679-73 или в конструкции замка.

1.13. Предельные отклонения от номинальных размеров деталей тары должны соответствовать ~~ГОСТ 14225-69~~. ~~6449-76~~ (2) ГОСТ 6449.1-82 и ГОСТ 6449.5-82. (5)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

(5) 2.1. Тара должна изготовляться в соответствии с требованиями ГОСТ 14225-~~69~~ ~~77~~ (2) 83 и настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Для изготовления тары должны применяться:

- пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486-66;
- клееная фанера марки ФСФ сортов А/АВ и В/ВВ по ГОСТ 3916-69.

(5) Допускается применение пиломатериалов твердых лиственных пород по ГОСТ 2695-~~71~~ 83 и фанеры марки ФК по ГОСТ 3916-69.

Для изготовления внутренних перегородок и вкладышей допускается применять пиломатериалы мягких лиственных

(5)

пород и березы по ГОСТ 2695-~~71~~ 83, а также твердую древесно-волокнистую плиту по ГОСТ 4598-74.

2.3. Влажность древесины деталей тары не должна превышать 15%, а фанеры - 12%.

2.4. По качеству древесины детали тары должны соответствовать требованиям, указанным в ГОСТ 14225-~~69~~, ~~77~~ (2) 83 со следующим дополнением: (5)

- трещины должны быть заделаны шпатлевкой.

2.5. Шероховатость поверхностей деталей тары должна быть не ниже R_z 320 по ГОСТ 7016-~~75~~. 82.

2.6. В зависимости от требований, предъявляемых к упаковываемому изделию, стенки, дно и крышка тары должны быть соединены по кромкам в четверть, паз и гребень или на гладкую фугу в соответствии с ГОСТ 9330-76 на клее или без клея.

Соединения на гладкую фугу в смежных щитках не должны совпадать.

2.7. Угловое соединение корпусов тары должно выполняться в шип (соединения УЯ-1 или УЯ-2) по ГОСТ 9330-76.

Шиповые угловые соединения должны быть склеены.

2.8. Сквозные просветы между дощечками, собранными в четверть или паз и гребень, не допускаются.

Допускаются сколы шипов не более 1/3 толщины и ширины шипа не более 4 штук на единицу тары.

2.9. Для клеевых соединений деталей тары должна применяться поливинилацетатная дисперсия марок Д50Н, Д50С, ДБ 48/4С по ГОСТ 18992-~~73~~ 80.

Допускается применение других марок клеев по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Выбор клеев производить по ОСТ4 ГО.029.~~004~~. 204.

2.10. Крепление дна к корпусу тары типа I - по ГОСТ 14225-~~69~~. ~~77~~ (2) 83. (5)

(4) 2.11. Дно тары типов II-IУ должно крепиться к корпусу шурупами по ГОСТ 1145-~~70~~ 80 или гвоздями по ГОСТ 4034-63.

Шурупы должны быть расположены от кромок на расстоянии 1/2 толщины дощечек и на расстоянии 35-65 мм от торцевых стенок.

Размеры шурупов и гвоздей выбирать в зависимости от толщины стенок по ГОСТ 14225-~~69~~, ~~77~~-83.

2.12. Тара типов 11-1У должна оснащаться металлической арматурой по ГОСТ 16561-76 и ГОСТ 2364-74.

Допускается на таре типа III устанавливать ограничители по ГОСТ 2361-74.

Допускается устанавливать уголки по ГОСТ 2364-74 и ручки по ГОСТ 16561-76 на таре типа I.

Допускается применение арматуры по другой технической документации, утвержденной в установленном порядке и в соответствии с рекомендуемым приложением.

2.13. Для крепления металлической арматуры должны применяться шурупы по ГОСТ 1145-~~70~~80, винты по ГОСТ 17475-~~72~~80 и заклепки по ГОСТ 10299-~~68~~80 и ГОСТ 10300-~~68~~80.

2.14. Тип, комплектность арматуры и количество крепежных деталей устанавливаются конструкторской документацией, утвержденной в установленном порядке.

Размеры крепежных деталей выбирают в зависимости от толщины стенок тары по ОСТ4 ГО.899.200.

Выход шурупов на внутреннюю сторону дощечки не допускается.

2.15. Металлическая арматура тары должна быть защищена от коррозии металлическими, лакокрасочными или другими защитными покрытиями.

Выбор материала покрытий должен производиться в соответствии с ОСТ4 ГО.014.000 и ОСТ4 ГО.014.~~002~~202.

2.16. Тара типа III, исполнение 2 и типа 1У должна иметь с нижней стороны дна две деревянные планки-полоза, установленные в соответствии с ГОСТ 14225-~~69~~, ~~77~~-83.

Планки располагают с учетом размера тары, характера груза и возможности захвата погрузочно-разгрузочными механизмами.

2.17. Для предохранения металлической арматуры от повреждений допускается устанавливать на боковых и торцевых стенках тары типов III и 1У вертикальные предохранительные планки.

Планки боковых стенок должны быть расположены на

расстоянии 1/6 длины тары, но не более 300 мм от торцевой стенки.

Планки крепят гвоздями по ГОСТ 4028-63, ГОСТ 4034-63 или шурупами по ГОСТ 1145-~~70~~80.

Размеры гвоздей и шурупов в зависимости от толщины дощечек боковых стенок - по ГОСТ 14225-~~69~~, ~~77~~-83.

2.18. Допускается на крышке тары типа I выбирать выемку для захвата руками.

2.19. Допускается для тары типа III, исполнение 1 устанавливать ручку на крышке тары.

2.20. Ребра и углы тары должны быть притуплены радиусом не более 3 мм.

2.21. Крышка тары типов II-IУ должна плотно прилегать к корпусу по всему периметру.

Для уплотнения прилегания крышки допускается применять резиновую прокладку по ОСТ 38.533-73. Прокладка должна быть приклеена клеем 88НП по ТУ 38-105540-~~73~~86 по всему периметру тары.

2.22. Соединение крышки с корпусом в таре типов III и 1У по ГОСТ 14225-~~69~~, ~~77~~-83.

2.23. Тара с наружной стороны должна быть окрашена в серый или защитный цвет.

Материал покрытия в зависимости от требований стандартов или технических условий на упаковываемое изделие устанавливается чертежами, утвержденными в установленном порядке.

2.24. Тара должна обеспечивать защиту упакованных изделий и внутренней упаковки от механических повреждений и воздействия климатических факторов при транспортировании и хранении с учетом требований ГОСТ В 9.001-72.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия тары требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

3.2. Тара для приемки предъявляется партиями.

Партией считается одновременно предъявленное к сдаче количество тары одного и того же типа, оформленное одним документом.

3.3. Приемо-сдаточные испытания проводят в объеме и последовательности, указанными в табл. 4.

Таблица 4

Контролируемые параметры	Объемы выборок	Номера пунктов	
		технических требований	методов испытаний
1. Соответствие чертежам и внешний вид	5% от партии (но не менее 5 шт.)	2.1, 2.16-2.21	4.1, 4.2
2. Качество древесины и фанеры	То же	2.2, 2.4, 2.5	4.2, 4.4
3. Влажность древесины и фанеры	"	2.3	4.3
4. Правильность сборки	"	2.6 - 2.11, 2.22	4.2
5. Крепление металлической арматуры	"	2.12 - 2.14	4.2
6. Качество покрытий	"	2.15, 2.23	4.2

Примечание. При размере партии менее 5 шт. приемо-сдаточным испытаниям подлежит вся партия.

3.4. Результаты приемо-сдаточных испытаний считают

удовлетворительными, если вся тара, подвергнутая испытаниям, соответствует требованиям настоящего стандарта.

Если при испытаниях будет обнаружена тара, не соответствующая требованиям настоящего стандарта, то проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний считают окончательными.

3.5. Если при повторных испытаниях будет обнаружена тара, не соответствующая требованиям настоящего стандарта, то всю партию тары возвращают на пересортирование и доработку для повторного предъявления.

3.6. При периодических испытаниях тару, прошедшую приемо-сдаточные испытания, проверяют на соответствие п. ~~2.22~~ 2.2 методом, указанным в п. 4.5.

Испытания проводят не реже одного раза в год на выборке в количестве 5% (но не менее 5 шт.) от партии тары.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверку на соответствие тары рабочим чертежам производят визуально и измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую чертежом точность.

4.2. Качество древесины и фанеры, внешний вид и правильность сборки, крепление арматуры, покрытие арматуры и тары проверяют внешним осмотром и опробованием.

(3) 4.3. Влажность древесины определяют по ГОСТ 16588-~~71~~ 79, а фанеры - по ГОСТ 9621-72.

4.4. Шероховатость поверхности тары определяют по ГОСТ 15612-~~70~~ ~~78~~ 85. (5)

4.5. В зависимости от вида транспорта тару с изделиями должны подвергать испытаниям с учетом требований ГОСТ В 9.001-72 и технических условий на упаковываемое изделие.

4.6. В арбитражных случаях испытания проводят в соответствии с ГОСТ 18211-72, ГОСТ 18425-73, ГОСТ 21136-75.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На тару должна наноситься маркировка в соответствии с требованиями ~~ОСТ4 ГО.010.020~~ ГОСТ 14192-77 и технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

Каждая партия готовой тары должна сопровождаться документацией с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- номера чертежа тары;
- количества тары;
- года и месяца изготовления;
- обозначения настоящего стандарта.

5.2. Тара при транспортировании должна быть защищена от воздействия атмосферных осадков, солнечных лучей и загрязнений.

5.3. Тара должна храниться в закрытом помещении, под навесом или на открытой площадке под брезентом.

При хранении тара должна укладываться в штабеля на деревянный настил или подкладки высотой не менее 100 мм.

Срок хранения тары до использования не более двух лет.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие тары требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом и техническими условиями на упаковываемое изделие.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации тары с изделиями должен соответствовать гарантийному сроку хранения упаковываемых изделий в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке, на изделия.

Моментом начала гарантийного срока следует считать дату отгрузки тары потребителю.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ
рекомендуемых нормативно-технических документов на арматуру ~~и маркировку~~

~~НГО.002.007~~	~~Арматура приборная, футлярная и ящичная. Сборник нормалей~~
~~НО.010.007~~	~~Шрифты и знаки для надписей на изделиях.~~ Начертания, размеры, допуски
ОСТ4 ГО.440.202-80	Арматура ящичная. Технические условия